



LORENCIC SILIKONHARZ TIEFENGRUND

PRODUKTEIGENSCHAFTEN: Lösemittelfreie, unverdünnt aufzubringende Grundierung auf Basis von Silikonharz-Emulsion und Additive. Gute Haftvermittlung, wasserabweisend, hohe Ergiebigkeit, umweltfreundlich. Hoch wasserdampfdurchlässig, sehr gute Eindringtiefe und Verfestigungswirkung.

ANWENDUNG: Als Grundierung von festen, normal saugenden, mineralischen Untergründen, für Systemaufbauten mit Siliconharz Produkten. Besonders geeignet für alte, tragfähige Dispersionsfarbanstriche und Kunstharzputze.

VERARBEITUNG:

Untergrund:
Beschaffenheit:
Der Untergrund muss sauber, trocken und fest, frischer Putz mindestens 3 Wochen alt sein.

Vorbehandlung:
Die Grundierung erfolgt mit Lorencic Silikonharz Tiefgrund unverdünnt.

Verarbeitung:
Der Auftrag erfolgt durch Streichen.
Weiterer Beschichtungsaufbau nach der Grundierung mit Siliconharz Fassadenfarbe, Reibeputz oder Strukturputz.

LAGERUNG: 1 Jahr, vor Frost schützen

LIEFERUNG: Im Kanister zu 10 Liter.

SERVICE:

Wir beraten Sie bei der Auswahl der geeigneten LORENCIC-Produkte für die bei Ihnen ausstehenden Bauobjekte sowie über deren Eigenschaften und Anwendung aufgrund unserer Erfahrungen und nach dem Stand der Technik. Verbindlichkeiten können dadurch nicht abgeleitet werden. Unsere Beratung beschränkt sich auf die Anwendung unserer Produkte. Das Einhalten der allgemeinen Regeln der Bautechnik sowie der einschlägigen Normen und Verarbeitungsrichtlinien setzen wir beim Verarbeiten voraus.

TECHNISCHE DATEN:

Verbrauch/Anstrich:	pro Anstrich: ca. 150 - 200 ml/m ²
Verdünnung.:	Wasser
Flammpunkt:	unbrennbar
Trocknung:	abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Überstreichbar nach 6 - 8 Stunden bei 20°C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit
Dichte:	1,017 g/cm ³
Pigmentbasis:	unpigmentiert
Bindemittel:	Silikonharz Emulsion und Additive

Sämtliche Werte bei 20°C; 65% rel. Luftfeuchte ermittelt.

WICHTIGE HINWEISE:

Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Untergrund beachten! Nicht bei Temperaturen unter +5°C verarbeiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrigere Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen die Abbindung und Erhärtung! Keine Fremdmaterialien zugeben!

Arbeitsschutz:

Arbeitsschutz: Produktspezifische Informationen hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Reinigung, entsprechender Maßnahmen und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
